



IMPRIMADOR – RECUBRIMIENTOACRÍLICO NASON®SELECTPRIME™ 421-23™ (GRIS)

Nason® SelectPrime™ 421-23™ es un imprimador – recubrimiento acrílico de fácil uso, diseñado para ser usado con todas las pinturas de acabado de Nason®. Es apropiado para reparaciones de OEMs y otros acabados automotrices secos y preparados. Nason® SelectPrime™ 421-23™ tiene excelentes propiedades de relleno, seca rápido, se lija con libertad y proporciona una buena retención superficial para capas de acabados.

MEZCLADO:

1:1
Mezcle:
1 parte de Imprimador – Recubrimiento Acrílico SelectPrime™ 421-23™ (Gris)
1 parte de Solvente Nason® 441-62™

CAPACIDAD DE MATIZACIÓN DE COLOR:

No recomendada.

VIDA ÚTIL:

No aplica.

SUPERFICIES:

Acero limpio tratado adecuadamente, acero galvanizado, aluminio, superficies pintadas, preparadas adecuadamente.

Puede aplicarse sobre plástico rígido lijado (excepto sobre Polietileno y Polipropileno).

Tratar áreas metálicas limpias con Imprimador Decapante Nason® 491-17™, Imprimador Epóxido 491-16™ Ful-Poxy™, Imprimador Epóxido 491-35™ HS Ful-Poxy™ u otro Imprimador Decapante o Imprimador Epóxido Nason®.

PINTURAS DE ACABADO:

Todas las pinturas de acabado Nason®. Sin embargo, el imprimador debe ser lijado y sellado con un Sellador Nason® antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Limpie todas las superficies con Removedor de Silicón y Cera Nason® 441-05™ o Limpiador de Superficies en Aerosol Nason® 481-75™. En áreas reguladas, use removedor de Silicón y Cera o Limpiador de Superficies en áreas reguladas.
- Biselar áreas dañadas con papel lija abrasión 180 y raspe los bordes alrededor del área que será rellenada con 320.
- Lije a mano e imprima como sea necesario. Termine el lijado con 320 antes de la pintura de acabado.

VISCOSIDAD DE ROCÍO:

ZAHN #2 18-20”

PRESIÓN DE ROCÍO:

Convencional

Alimentación por Sifón:	30 - 45 psi en la pistola.
Alimentación por Gravedad:	30 - 40 psi en la pistola.

HVLP

8-10 psi en la tapa de la pistola

CONFIGURACIONES TÍPICAS DE PISTOLA:

Convencional

Alimentación por Sifón:	1.8mm – 2.2 mm
Alimentación por Gravedad:	1.6mm – 2.0 mm

HVLP

1.5 mm - 1.8 mm



Manual Técnico

(Continúa en la siguiente página. . .)

APLICACIÓN:

Aplicar de 2 a 3 capas medio húmedas para lograr el grosor de capa deseado. Permita de 5 – 10 minutos de tiempo de secado entre cada capa.

Consejos para el Éxito: *No ignore los tiempos de secado entre cada capa; esto evita que se atrape el solvente que puede provocar micro poros, micro particular y retracción si no se respeta el secado.*

TIEMPO DE SECADO: PARA LIJAR

Secado al Aire:	20-30 minutos a 21.1 °C
Forzar Secado:	15 minutos a 43.3 °C

Temperaturas más bajas pueden requerir de tiempos de secado más largos.

LIJADO:

Debe ser lijado antes de sellar o aplicar la pintura de acabado.

Abrasión de P-320 para pintura de acabado de una sola etapa
Abrasión de P-500 a P-600 para capa base de pintura de acabado

LIMPIEZA DE EQUIPO DE PINTURA:

Use Solvente para Limpieza de Pistola y Equipo de Bajo COV Nason® 481-16™, Nason® 481-21™, o cualquier otro limpiador de equipo DuPont como lo permitan las leyes locales.

NOTAS IMPORTANTES:

- Para mejores resultados y máxima Resistencia a la corrosión y la humedad, imprima el metal limpio con Imprimador Ful-Poxy® 491-16™ o 491-35™ o Imprimador Decapante Nason® 491-17™, antes de aplicar Nason® SelectPrime™ 421-23™. Vea las Hojas de Información de Producto Nason® para información técnica de estos productos.
- El Imprimador – Recubrimiento Nason® debe ser lijado a profundidad antes de la aplicación del sellador.
-
- Nunca aplique capas gruesas de algún imprimador – rellenador en dos pasadas de la pistola de rocío; el imprimador – recubrimiento con tiempo de secado no respetado saldrá a la superficie seca y atrapará los solventes. Esto llevará a un lijado difícil (pegajoso), mala retención superficial, micro poros, o agrietamiento.
- Nunca mezcle el imprimador – rellenador en la copa de la pistola. Siempre mezcle el imprimador – mezclador en un contenedor por separado con costados verticales; filtre la mezcla lista para rociar en la copa de la pistola.

PROPIEDADES FÍSICAS :

COV LE: 4.8 lb/gal máximo, listo para rociar
Cobertura Teórica: 290 pies cuadrados a 12 mm
Peso de Sólidos: 36.9% listo para rociar
Volumen de Sólidos: 18.1% listo para rociar
Grosor Recomendado de Película Seca: 1-4 mm en 2-4 capas
Punto de Inflamación: Vea HDSM

ÁREAS REGULADAS POR COV:

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales en áreas

reguladas por COV. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de Productos que Cumplen con COV para su región.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Solo para uso industrial por pintores capacitados y profesionales. No para su venta o para uso del público en general. Antes de usarlo, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y del HDSM. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgo en todos sus componentes.

(Continúa en la siguiente página. . .)

Los materiales de pintura listos para su uso que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Personas asmáticas, aquellos con alergias y cualquiera que tenga un historial de problemas respiratorios no deberá pedírsele que trabaje con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, ni soldar la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes.

Favor de visitar: www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de “Datos Técnicos de Producto”.

